

## Profiform Ultra



**Präzisions-Metallkreissäge Profiform Ultra** für Industrie, Prototypenlabors, Goldschmiede und professionelle Modellbauer:

- Drehmomentstarker 230V~/250W Antrieb für direkten Anschluss ans Netz
- Stufenlose, elektronische Drehzahlregulierung von 400 bis 4'000 U/Min
- Stufenlos einstellbare Schnitttiefe bis 25 mm bei Blatt-Ø 100 mm (bis 15 mm bei Ø 80 mm)
- Hochpräziser Schiebetisch mit Linearlagerung für genauestes, ruckfreies Arbeiten
- Grosser Arbeitstisch von insgesamt 400 x 410 mm, für kleinste bis grosse Werkstücke

Kreissägemaschine, komplett mit 1 Sägeblatt HSS Ø 80 x 0,8 mm, 128 Zähne.

**Profiform Ultra: Art.-Nr. 113000**

## Kreissägeblätter

**Kreissägeblätter nach DIN aus HSS (DMo5), geschliffen;** b = Breite, Z = Zähnezahl, t = Teilung in mm

Dimension Ø x b	Form	Z	t	Art.-Nr.
Ø 80 x 0,4 x Ø 22 mm	DIN 1837 A	160	1,6	113010
Ø 80 x 0,8 x Ø 22 mm	DIN 1837 A	128	2	113012
Ø 80 x 0,8 x Ø 22 mm	DIN 1838 B	64	4	113015
Ø 80 x 1,2 x Ø 22 mm	DIN 1838 C	48	5	113020
Ø 100 x 0,8 x Ø 22 mm	DIN 1837 A	128	2,5	113025
Ø 100 x 1,6 x Ø 22 mm	DIN 1838 C	48	6,5	113030

**Kreissägeblätter aus Vollhartmetall, feingezahnt;** b = Breite, Z = Zähnezahl

Dimension Ø x b	Form	Z	Art.-Nr.
Ø 80 x 0,8 x Ø 22 mm	ähnlich DIN 1837 A	160	113035
Ø 80 x 1,0 x Ø 22 mm	ähnlich DIN 1837 A	128	113040

## Plastiform



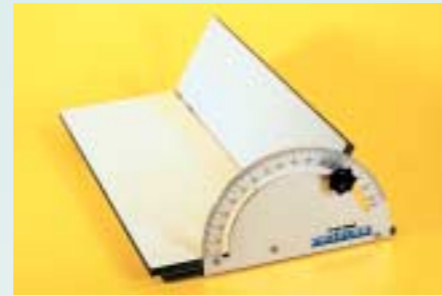
**Plastiform-Kunststoffbiegegeräte** sind sehr geeignet zur Herstellung von Gehäusen, Abdeckungen, Displays, Modellen,... in Industrie, Elektronik, Schulen, Prototypenlabors, Modellbau.

Die preiswerten Plastiform Geräte erwärmen Kunststoffplatten (Thermoplaste) bis ungefähr 5 mm Dicke über einen schmalen Bereich. Dadurch können diese anschliessend in einen beliebigen Winkel gebogen werden und behalten nach kurzem Abkühlen die neue Form bei.

**Plastiform 400** mit 400 mm Nutzlänge **Art.-Nr. 125400**

**Plastiform 580** mit 580 mm Nutzlänge und integrierten Anschlägen **Art.-Nr. 125580**

**Plastiform 1000** mit 1000 mm Nutzlänge mit Timer, Thermostatregelung und Anschlägen **Art.-Nr. 125599**



**Verstellbare Winkellehre** Zum genauen Voreinstellen von gewünschten Biege winkeln von 0° bis 165° mit Gradskala, geeignet zu allen Plastiform-Geräten. Arbeitsplattenlänge: 500 mm

**Art.-Nr. 125500**

**Anschlagsatz zu Plastiform 400** mit gravierter Millimeterskala, komplett mit Befestigungselementen

**Art.-Nr. 125402**

PROFIFORM

Maschinen und Zubehör

PROFIFORM



WTN Werkzeug-Technik-Nord GmbH  
Emmy-Noether-Strasse 1  
24558 Henstedt-Ulzburg  
Germany

Tel.: 04193 889178-0  
Fax: 04193 889178-88  
wtn@wtn-gmbh.de  
www.wtn-gmbh.de



## Profiform 200



## Profiform 320



Universalmaschinen zum Biegen, Schneiden und Stanzen verschiedenster Blechteile für Prototypen, Modelle, Schmuck, Geräte, .....!

**Profiform 200 und Profiform 320**  
bearbeiten Metall, Kunststoff, Papier, Karton, Printplatten, Folien, Furniere und vieles mehr.

### Technische Daten:

Maximale Materialstärken:  
Messing, Silber bis 1,0 mm  
Weissblech, Stahl 37 bis 1,0 mm  
Aluminium (Al 99,5) bis 1,5 mm

Nutzbare Breite Profiform 200 200 mm  
Nutzbare Breite Profiform 320 320 mm

Basisausstattung zum Biegen und Schneiden mit Doppel-Biegeprisma mit Anschlag und 4-seitig geschliffenen, gehärteten Wendeschneidmessern.

**Profiform 200:** Art.-Nr. 110000  
**Profiform 320:** Art.-Nr. 111000

## Zubehör



Halterersatz mit Anschlägen für Stanz- und Ausklinkwerkzeuge für Profiform 200 und 320  
Art.-Nr. 115100

Anschlag-Feineinstellung zu Halterersatz  
Art.-Nr. 115102



Stanzwerkzeugsätze bestehend aus Matrize und Stempel, gehärtet und geschliffen, sowie Niederhalter.

Dimension	Art.-Nr.
● Ø 3 mm	115110
● Ø 4 mm	115120
● Ø 5 mm	115130
● Ø 6 mm	115140
● Ø 8 mm	115150
● Ø 10 mm	115160
■ 4 x 4 mm	115210
■ 6 x 6 mm	115220
■ 8 x 8 mm	115230
■ 10 x 10 mm	115240
■ 12 x 12 mm	115250
■ 4 x 20 mm	115260

**Ausklinkwerkzeug** aus gehärteter Matrize mit integrierter Stempelführung und gehärtetem Stempel. Masse bis 12 x 12 mm können in einem Arbeitsgang, grössere Masse in mehreren Arbeitsgängen ausgeklinkt werden. Art.-Nr. 115270

**Anschlag zur Biegebegrenzung**  
Bleche in beliebige Winkel zwischen 0° und 90° können wiederholgenau gebogen werden.  
Für Profiform 200: Art.-Nr. 115800  
Für Profiform 320: Art.-Nr. 115900

**Montageplatte zu Profiform 320**  
zur Montage der Maschine mittels Schraubzwingen  
Art.-Nr. 115500



Herstellung von Lüftungsschlitzen und Verstärkungsrippen mit Profiform 200 und 320

Dimension	Art.-Nr.
Werkzeughalter	115300
Lüftungsschlitz 34 x 1,5 x 3 mm	115310
Lüftungsschlitz 34 x 2,5 x 5 mm	115320
Verstärkungsrippe 34 x 1 x 1 mm	115340



Profiform 320 + Art.-Nr. 115560 + 115570  
**Universaltisch mit Winkelanschlag zu Profiform 200 oder 320**

Vielseitiges Zubehör, das die Funktion einer dritten Hand erfüllt.

Für präzise Schneide- und Biegearbeiten ist der Tisch eine unentbehrliche Hilfe.

**Tisch Profiform 200:** Art.-Nr. 115550  
**Tisch Profiform 320:** Art.-Nr. 115560  
**Winkelanschlag zu Tisch:** Art.-Nr. 115570

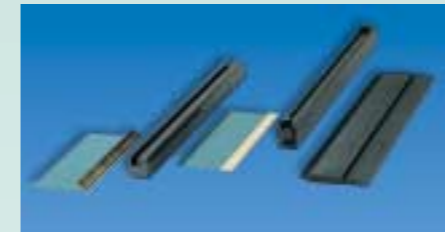
Hochwertige, aus gezogenem Stahl hergestellte **Biegestempel und Biegeprismen**

**Biegestempel:** L = 10 mm Art.-Nr. 115001  
L = 15 mm Art.-Nr. 115002  
L = 20 mm Art.-Nr. 115003  
L = 40 mm Art.-Nr. 115004  
L = 200 mm Art.-Nr. 115008  
L = 320 mm Art.-Nr. 115009

**Biegestempel ohne Radius** L = 200 mm Art.-Nr. 115019  
L = 320 mm Art.-Nr. 115020

**Biegestempel fein 2 mm** L = 200 mm Art.-Nr. 115014  
L = 320 mm Art.-Nr. 115015

**Biegeprismen:** L = 200 mm Art.-Nr. 115010  
L = 320 mm Art.-Nr. 115011



Der **Werkzeugsatz für Hohlumschläge** dient zum vollständigen Falten eines Winkels von 180°.  
Ausführung für Profiform 200: Art.-Nr. 115600  
Ausführung für Profiform 320: Art.-Nr. 115700



Profiform 320 + Art.-Nr. 115400

**Anschläge zum Schneiden** für rationellen Zugschnitt von mehreren gleich grossen Teilen. Einfache Ausführung für einseitige Montage, geeignet für Profiform 200 und 320: Art.-Nr. 115400  
Anschläge über die Gesamtbreite der Maschine:  
für Profiform 200: Art.-Nr. 115420  
für Profiform 320: Art.-Nr. 115432



Profiform 200 + Art.-Nr. 115420



**Radiusstanzgerät „Eckenrunder“** CR 68 zum Anbringen von Aussenradien 4 und 8 mm.  
Art.-Nr. 115280

## Profiform Rondo



Profiform Rondo + Art.-Nr. 112100

**Dreirollen Rundbiegemaschine zum**

- Runden von Blechen
- Formen von Rohren und Konen
- Runden von Drähten und Rohren
- Herstellung von Ringen, usw.....

### Technische Daten: Profiform Rondo

Maximale Arbeitsbreite: 320 mm  
Anzahl der Rollen: 3  
Rollendurchmesser: ø 32 mm  
Min. Biegeradius: > 20mm,  
je nach verwendetem Material

### Technische Daten: Profiform Mini Rondo

Max. Arbeitsbreite: 180 mm  
Rollendurchmesser: ø16 mm  
Min. Biegeradius: > 10 mm  
je nach verwendetem Material

**Profiform Rondo:** Art.-Nr. 112000  
**Profiform Mini Rondo:** Art.-Nr. 112006

### Zubehör:

Parallelanschlagsatz zu Profiform Rondo:  
Art.-Nr. 112100

## Blech

Bleche für Industrie, Schulen und Modellbau, Plattengrösse 200 x 300 mm

Material	Dicke	Platten/Packung	Art.-Nr.
Messing halbhart	0,3 mm	3 Stk.	117003
	0,4 mm	2 Stk.	117004
	0,5 mm	2 Stk.	117005
	0,6 mm	2 Stk.	117006
	0,8 mm	1 Stk.	117008
	1,0 mm	1 Stk.	117010
Aluminium Al 99,5	0,5 mm	3 Stk.	117105
	1,0 mm	2 Stk.	117110
	1,5 mm	1 Stk.	117115
Weissblech	0,2 mm	4 Stk.	117202
	0,4 mm	3 Stk.	117204
	0,5 mm	2 Stk.	117205

## Profiform Proco



Zweirollen Blechformmaschine zur Herstellung von Wellblech

- aus verschiedensten Materialien
- mit diversen Materialstärken
- mit präziser Wellenlänge
- mit einstellbarer Wellenhöhe

### Technische Daten:

Maximale Arbeitsbreite: 320 mm  
Angetriebene Rollen: 2  
Max. Blechstärke: < 0,5mm,  
abhängig von Wellenhöhe und Materialbreite

	Wellenhöhe	Wellenlänge
Profiform Proco 15:	0,7 mm	1,5 mm
Profiform Proco 25:	1,2 mm	2,5 mm
Profiform Proco 50:	2,4 mm	5 mm

**Profiform Proco 15:** Art.-Nr. 112215  
**Profiform Proco 25:** Art.-Nr. 112225  
**Profiform Proco 50:** Art.-Nr. 112250