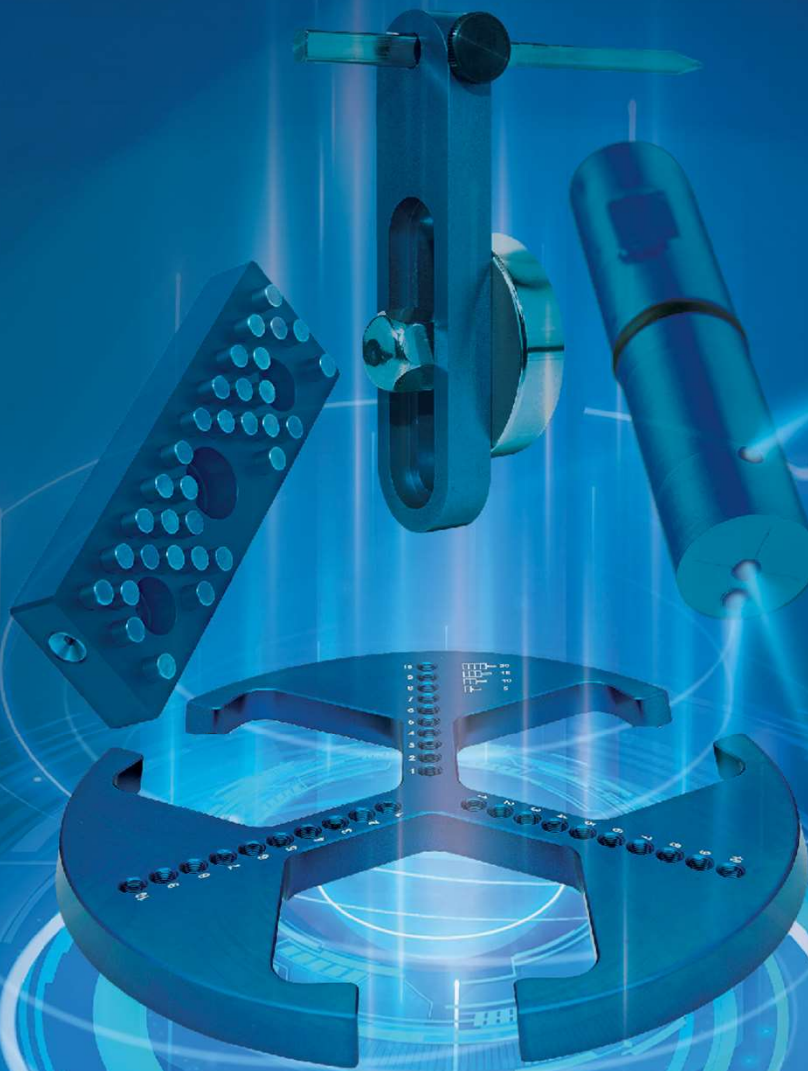




WTN Werkzeug-Technik-Nord GmbH  
Emmy-Noether-Strasse 1  
24558 Henstedt-Ulzburg  
Germany

Tel.: 04193 889178-0  
Fax: 04193 889178-88  
wtn@wtn-gmbh.de  
www.wtn-gmbh.de



**Zubehör 2024**



**ADATTO PER MORSE:  
 PASSEND FÜR SCHRAUBSTÖCKE:  
 SUITABLE FOR VICES:**

- ALLMATIC NC8 125/160, HD 125/160, TC, TITAN2 125/160
- ARNO 125/160
- BULL pneumatik 125/160, mechanisch 125/160
- GRESSEL Gripos GPS125/160, Gripos GPS125/160-VS, Gripos 2, Grepos-5S/5X-S, Grefors, S2 Duogrip, C2, Ecopos
- HILMA NC125/160, NC125/160H, EL125/160, KNC125/160
- KESEL CNC125/160
- RÖHM RKE125/160, RKE-L125/160, RKE-U125/160, RKG-L125/160, RKE-LV125/160
- WNT NCG 125/160, DSG4 125, HDG2 125/160, I-15G 125, ZSG4 125/160, ESG4 125/160

- ✓ **SISTEMA BREVETTATO  
 DI GANASCE DI SERRAGGIO  
 PATENTIERTES SPANNBACKEN-SYSTEM  
 PATENTED CLAMPING JAW SYSTEM**
- ✓ **FISSAGGIO RAPIDO  
 SCHNELLE LAGEFIXIERUNG  
 FAST POSITION FIXING**
- ✓ **RIUTILIZZABILE  
 WIEDERVERWENDBAR  
 REUSABLE**
- ✓ **VERSATILE  
 VIELSEITIG  
 VERSATILE**

**DESIGN**

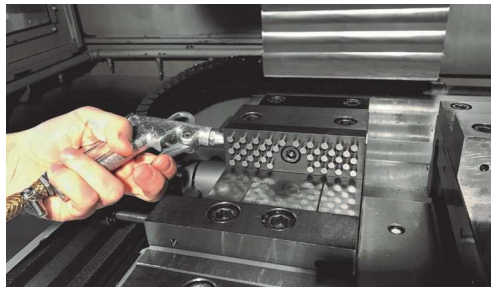
- Robusto e stabile, per elevate forze di serraggio e una lunga durata di servizio.
- In acciaio per utensili, temprato e rettificato.
- I perni ad alta precisione fungono sia da supporto che da bloccaggio del pezzo da lavorare.
- Bassa manutenzione (manutenzione regolare con olio).
- Funzionamento semplice tramite pistola ad aria compressa standard - Valvole su entrambe le estremità per la massima facilità d'uso.

**AUSFÜHRUNG**

- *Robust und stabil, für hohe Spannkraft und eine lange Lebensdauer.*
- *Ausführung aus Werkzeugstahl; gehärtet und geschliffen.*
- *Die hochgenauen Stifte dienen als Auflage wie auch als Werkstückanschlag.*
- *Wartungsarm (regelmäßig mit Öl leichtgängig halten).*
- *Einfachste Bedienung über Standard-Druckluftpistole - Ventile an beiden Stirnseiten für höchste Bedienerfreundlichkeit.*

**DESIGN**

- Robust and stable, for high clamping forces and a long lifetime.
- Made of tool steel; hardened and grinded.
- The high-precision pins perform as a support as well as a workpiece stop.
- Low maintenance (regularly keep it running smoothly with oil).
- Easy handling using standard compressed air gun - Valves on both ends for maximum user-friendliness.



**VANTAGGI \_ VORTEILE \_ BENEFITS**

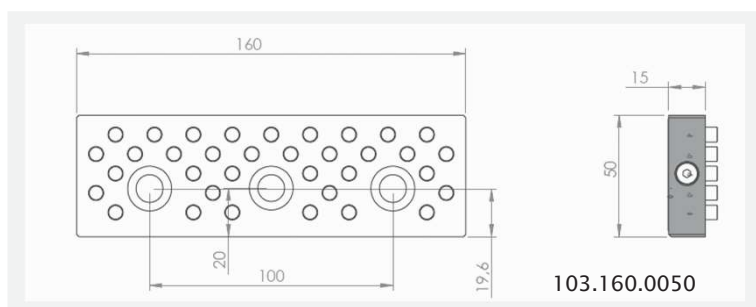
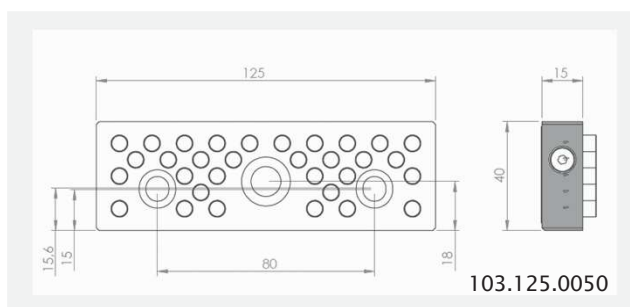
- Fissaggio della posizione rapido e assolutamente ripetibile, comodo e variabile.
- Riduce al minimo lo sforzo necessario per il bloccaggio dei pezzi di forme diverse e per il fissaggio della posizione.
- Adattamento preciso senza programmazione e lavorazione.
- I listelli di supporto possono essere omissi.
- La soluzione più rapida ed economica per i pezzi complessi.
- Dimensione del lotto 1: NESSUN PROBLEMA!
- Riutilizzabile: risparmia tempo e denaro!
- Montaggio semplice grazie alla chiusura a vite della morsa.
- Adatto per ganasce fisse e mobili.
- Non deve mancare in nessuna produzione meccanica: che si tratti di produzione di prototipi, piccole serie o riparazioni.
- *Lagefixierung schnell und absolut wiederholgenau, komfortabel und variabel.*
- *Minimiert den Aufwand zum Spannen von unterschiedlichen Werkstückformen und zur Lagefixierung.*
- *Passgenau ohne Programmierung und Zerspanung.*
- *Auflageleisten können entfallen.*
- *Schnellste und kostengünstigste Lösung für komplexe Bauteile.*
- *Losgröße 1: KEIN PROBLEM!*
- *Wiederverwendbar: SPART ZEIT UND GELD!*
- *Einfachste Montage über Schraubensicherung auf dem Schraubstock.*
- *Sowohl für Fest- als auch Mobilbacke geeignet.*
- *Sollte in keiner mechanischen Fertigung fehlen: egal ob Prototypenfertigung, Kleinserie oder Reparatur.*
- Position fixing fast and absolutely repeatable, comfortable and variable.
- Minimises the effort required for clamping different workpiece shapes and for position fixing.
- Accurate fit without programming and machining.
- Jaw inserts can be omitted.
- Fastest and cheapest solution for complex work pieces.
- Batch size 1: NO PROBLEM!
- Reusable: saves time and money!
- Simple assembly with screw lock on the vice.
- Suitable for both fixed and mobile jaws.
- No mechanical production should be without it: no matter if prototype production, small series or repair.



PROFI-BOX

NET/PC. STOCK NET/SET

Art. SET 103.125.0050	n° 2		103.125.0050	270,-	● 529,-
Art. SET 103.160.0050	n° 2		103.160.0050	339,-	● 669,-



## FLEX-STOP

FERMAPEZZO PER MORSE  
 WERKSTÜCKANSCHLAG FÜR SCHRAUBSTOCK \_ WORKPIECE BACK-STOP FOR VICES

**DESIGN** con magneti al neodimio (forza di tenuta: 52 kg) in confezione a sistema WAG. Ganascia in acciaio inox e alluminio anodizzato blu per una marcatura e un posizionamento ottimale del marchio sulla morsa. Posizionamento del pezzo nella morsa in pochissimo tempo, flessibile, universale e senza uso di attrezzi.

**AUSFÜHRUNG** mit Neodym-Topfmagnet (Haltekräft: 52 kg) in WAG Systemverpackung. Rostfreier Stahl und Aluminiumbacke blau eloxiert für optimale Signierung und Markenpositionierung am Schraubstock. Werkzeuglose, flexible und universelle Werkstückpositionierung im Schraubstock in kürzester Zeit.

**DESIGN** with Neodymium pot magnet (holding force: 52 kg) in WAG system packaging. Stainless steel and aluminium jaw anodised blue for optimum marking and brand positioning on the vice. Tool-free, flexible and universal placement of the workpiece in the vice in quickest time.



PROFI-BOX  
 FSMUMB

STOCK NET/SET

Art. FSMUMB	● 65,-
-------------	--------

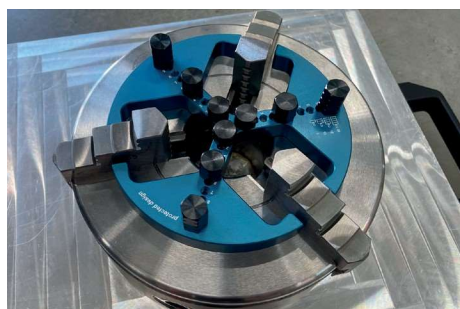
## SET FSMUTB

PROTECTED DESIGN

	n	h	NET/PC.	STOCK	NET/SET
Art. SET FSMUTB	n° 1	25	15	-	● 149,-
	n° 12	SET FSTB	45,50		

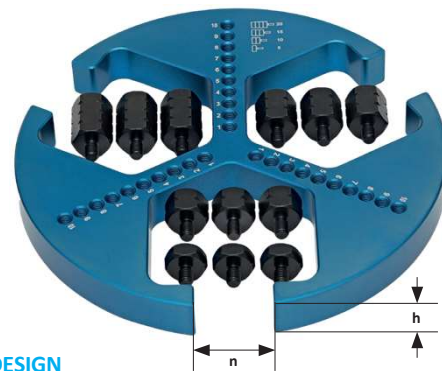
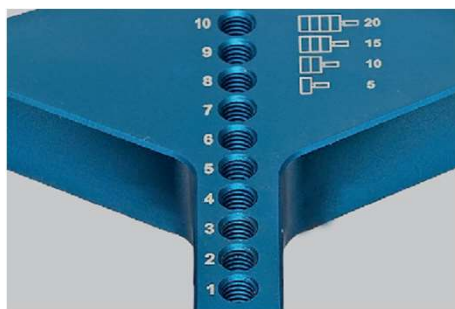
### DESIGN

- Fermapezzo Magnetico, blu, regolabile universalmente (15 / 20 / 25 / 30 / 35 mm) per torni.
- 12 viti distanziatrici (3x5 mm, 3x10 mm, 3x15 mm, 3x20 mm) con filetto M5 e tacca per l'allineamento dell'altezza.
- Filetti M5 numerati 1-10 come ausilio di posizionamento degli elementi elevatori.
- Fresando le traverse è possibile raggiungere una larghezza delle pinze fino a 55 mm (vedi Dimensione n).



### AUSFÜHRUNG

- Magnetischer Werkstückanschlag, blau, universell einstellbar (15 / 20 / 25 / 30 / 35 mm) für Drehmaschinen.
- 12 Stehbolzen (3x5 mm, 3x10 mm, 3x15 mm, 3x20 mm) mit M5 Gewinde und Höhenorientierungskerbe.
- M5 Gewinde mit Nummerierung 1-10 als Positionierungshilfe der Höheelemente.
- Durch Abfräsen der Stege bis Backenbreite 55 mm möglich (siehe Maße n).



### DESIGN

- Magnetic workpiece back-stop, blue, universally adjustable (15 / 20 / 25 / 30 / 35 mm) for turning machines.
- 12 stud bolts (3x5 mm, 3x10 mm, 3x15 mm, 3x20 mm) with M5 thread and height orientation notch.
- M5 threads numbered 1-10 as an aid for positioning the height elements.
- By milling off the ribs up to jaw width 55 mm can be achieved (see n dimension).



# CLEAN-JET

UTENSILE PER PULIZIA  
REINIGUNGSTOOL \_ CLEANING TOOL



## CLEAN-JET

Art. C-JET

STOCK

NET/PC.

● 67,-

Attacco utensile Werkzeugaufnahme Tool holder	16 mm Weldon
Fori di pulizia Reinigungsbohrung Cleaning hole	2 axial + 1 radial
Velocità massima Maximale Drehzahl Maximum speed	60 RPM
Aria compressa Druckluft Compressed air	6 bar
Lubrificante di raffreddamento Kühlschmiermittel Cooling lubricant	max. 40 bar

Il **CleanJet** consente una pulizia efficace del pezzo, della morsa e della finestra di visualizzazione della macchina grazie ai fori di pulizia appositamente disposti e allineati. Il CleanJet è ideale anche per la pulizia di zone profonde.

- Pulizia automatizzata della morsa, del pezzo e della macchina
- Stabilità del processo grazie alla pulizia automatizzata
- Possibilità di pulizia con lubrificante refrigerante o aria compressa
- Semplice: si può utilizzare un supporto Weldon esistente per il diametro del gambo di 16 mm.

Der **CleanJet** ermöglicht durch die speziell angeordneten und ausgerichteten Reinigungsbohrungen eine effiziente Reinigung von Werkstück, Schraubstock und Maschinensichtfenster. Auch die Reinigung von tiefen Taschen ist der CleanJet ideal geeignet.

- Reinigen Sie Ihren Schraubstock, Ihr Werkstück und Ihre Maschine automatisiert
- Prozessstabilität durch automatisierte Reinigung
- Reinigung mit Kühlschmiermittel oder Druckluft möglich
- Unkompliziert: nutzen Sie eine vorhandene Weldonaufnahme für Schaftdurchmesser 16 mm.

The **CleanJet** enables efficient cleaning of the workpiece, vice and machine viewing window thanks to the specially positioned and aligned cleaning holes. The CleanJet is also ideal for cleaning deep pockets.

- Automated cleaning of your vice, your workpiece and your machine
- Process stability thanks to automated cleaning
- Cleaning with cooling lubricant or compressed air possible
- Easy: use an existing Weldon holder for shank diameter 16 mm.

