



NC De-Burring

Patent Pending

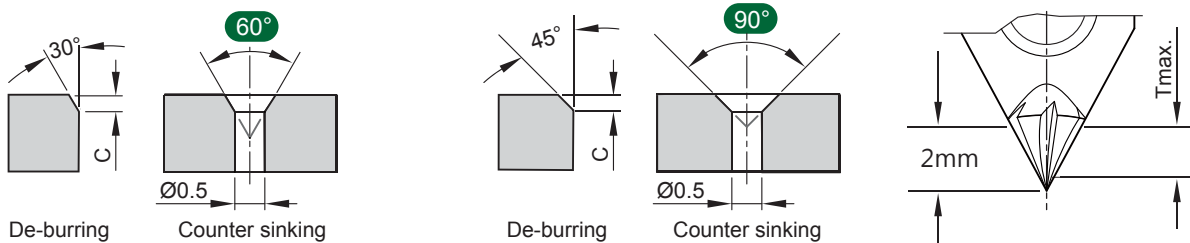
- * hohe Vorschübe, zum Highspeed Entgraten auf CNC Maschinen
- * hohe Wechselgenauigkeit der Platten für eine sichere Positionierung

Spitze mit 6 Schneiden für höchste Vorschübe

- Kleinster Senkdurchmesser 0,5 mm.
- Ideal zum Entgraten von Bohrungen.
- Eine Scheidenseite pro Platte.
- Ein Halter für 90° und 60°.
- Hohe Wechselgenauigkeit für gleichbleibende Fasen und Senkungen.
- TiAlN beschichtete Wendepatte für hohe Standzeiten.



*€/Stck. 28,--



Parts No.	Angle	Grade	Coating	C		Dimensions			Tmax.
				Cmin.	Cmax.	L	S	Re	
X060A60T6-NC2032	60°	K20F	TiAlN	0.1	1.0	6	2.0	-	1.6
X060A90T6-NC2032	90°	K20F	TiAlN	0.1	1.2	6	2.0	-	1.75

HM Halter

- VHM Schaft mit h6 Toleranz.
- gelöteter Plattensitz aus Stahl für guten Halt und Vibrationsdämpfung.

Achtung :

- Bitte benutzen Sie eine Aufnahme mit hohem Rundlauf (< 0,01 mm).
- Kraftspannfutter, Schruppfutter oder Hydrodehn empfohlen.



*€/Stck. 99,--

Parts No.	Type	L	Ød	Screw	Key
00-99619-X060-06L	BC06-CT-X060-60L	60	6	NS-22044 0.9Nm	NK-T7

* For both of X060 engraving and de-burring insert.

*Lieferung ab Lager, ausschl. Porto & Verpackung.

*Alle Preise zzgl. der gesetzlichen MwSt.



WTN Werkzeug-Technik-Nord GmbH
Emmy-Noether-Strasse 1
24558 Henstedt-Ulzburg
Germany

Tel.: 04193 889178-0
Fax: 04193 889178-88
wtn@wtn-gmbh.de
www.wtn-gmbh.de

